

Supervac

BOMBAS PARA ALTO VACIO

Modelos VP1 - VP2



- Diseño compacto y liviano
- Fácil manejo
- Alta eficiencia

Motor	VP 1	VP 2
Potencia [HP]	1/4	1/3
Suministro Eléctrico	220 V - 50/60 Hz	220 V - 50/60 Hz
Tipo	Por Capacitor	Por Capacitor
Protección	Térmico Reposición Automática	Térmico Reposición Automática
Desplazamiento [l/min] (CFM)	58 (2)	114 (4)
Vacío Nominal [µmHg]	45	45
Conexiones	1/4" FLARE	1/4" FLARE
Peso [kg]	4.2	4.5
Dimensiones [mm]	123 x 200 x 310	123 x 200 x 310
Capacidad de Aceite [litro]	0.370	0.330

BOMBAS PARA VACIO DE UNA ETAPA SUPERVAC



Bomba para vacío Supervac, la cual ha sido diseñada específicamente para servicios de aire acondicionado y refrigeración. El nuevo diseño de la misma junto con la moderna tecnología empleada en su fabricación, permiten obtener un producto de altísima calidad con el cual se consiguen altos niveles de vacío y tiempos de evacuado mas cortos.

CARACTERISTICAS

Capacidad para varios refrigerantes: Los modelos VP1 y VP2 son aptos para ser utilizados con los sistemas R-12, R-22, R-500 y R-502, así como también con sistema R-134A, a condición de reemplazar el lubricante antes de cambiar de refrigerante y nunca compartir accesorios o tuberías. Se pueden usar con el 410 y los NO HCFC de los anteriormente mencionados.

Manija de transporte: posibilita un agarre seguro durante el traslado. A su vez permite amarrarla para izarla en caso de necesidad

Alto vacío final: por su diseño, se logra obtener una calidad de vacío muy elevada asegurando la eliminación de la humedad, mientras que la alta capacidad de bombeo a bajas presiones reduce el tiempo de evacuación

Sistema anti-derrame de aceite: La bomba posee un sistema de expulsión de gases que actúa a su vez como tapón de carga. Su diseño posibilita que por más que se vuelque el equipo, el aceite en su interior no se derrama.

Vacuómetro incorporado: permite monitorear el descenso de presión durante la evacuación del sistema. No obstante, se recomienda intercalar en la línea de vacío un vacuómetro digital acorde. Por su posición es de fácil lectura y se encuentra protegido de golpes accidentales.

COMPONENTES DE LA BOMBA



- 1- Manija de transporte
- 2- Carga de aceite y expulsión
- 3- Visor de nivel de aceite.
- 4- Tapón de drenaje de aceite.
- 5- Cárter
- 6- Motor eléctrico con protector térmico incorporado.
- 7- Manovacuómetro.
- 8- Conexiones 1/4" MFL
- 9- Tapas de protección con o ´ring
- 10- Base con regatones antideslizantes.