



LINEA

DVR

BOMBAS PARA
VACIODE DOS
ETAPAS.



- **Alta Eficiencia:** Diseño de 2 etapas que asegura un alto vacío final y tiempos de evacuación reducidos.
- **Compatibilidad Versátil:** Funciona con múltiples refrigerantes, incluidos R-12, R-22, R-134A y R-410.
- **Portabilidad y Diseño Compacto:** Motor liviano y manija ergonómica para facilitar su transporte.
- **Seguridad Garantizada:** Válvula antiretorno y sistema anti-derrame de aceite para máxima protección

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Motor | DVR 6 | DVR 10 |
|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Potencia [HP] | 1/2 | 1 |
| Suministro Eléctrico | 220 V - 50/60 Hz | 220 V - 50/60 Hz |
| Tipo | Brushless | Brushless |
| Protección | Circuito electrónico de control | Circuito electrónico de control |
| Desplazamiento [l/min] (CFM) | 170 (6) | 282 (10) |
| Nº de Etapas | 2 | 2 |
| Vacío Nominal [μ mHg] | 15 | 15 |
| Conexiones | 1/4" FLARE | 1/4" FLARE |
| Peso [kg] | 7.0 | 8.2 |
| Dimensiones [mm] | 140 x 225 x 345 | 140 x 225 x 345 |
| Capacidad de Aceite [litro] | 0.450 | 0.315 |

DOSIVAC

Diagonal 154 (ex Rivadavia) 5945, B1655 Loma
Hermosa, Provincia de Buenos Aires- Argentina
Tel.: (+54) 11 4769-1029
www.dosivac.com



BOMBAS PARA VACIO

DVR 6



Bomba de Vacío DVR – Tecnología y Rendimiento de Vanguardia

Versatilidad: Diseñada para sistemas de aire acondicionado y refrigeración, compatible con refrigerantes como R-12, R-22, R-134A y más.

Potencia y Eficiencia: Motor brushless compacto y liviano, reduce el peso un 25 % respecto a otras marcas, con evacuación rápida y alto vacío final gracias a su diseño de 2 etapas.

Seguridad: Incluye válvula solenoide antiretorno, vacuómetro integrado y filtro anti-niebla para un funcionamiento limpio y seguro.

Rendimiento Superior: Minimiza tiempos de evacuación y elimina humedad, garantizando máxima calidad de vacío.

Diseño Inteligente: Manija ergonómica para fácil transporte, conexión universal 1/4" FLARE y sistema anti-derrame de aceite.

¿Por qué elegirla?

Innovadora tecnología para resultados precisos.

Construcción robusta y confiable.

Ideal para profesionales exigentes en refrigeración y climatización.

COMPONENTES DE LA BOMBA



- 1- Manija de transporte
- 2- Tapón de carga de aceite y expulsión de gases
- 3- Visor de nivel de aceite con indicación máximo y mínimo.
- 4- Tapón de drenaje de aceite
- 5- Cárter
- 6- Base antideslizante
- 7- Motor eléctrico con protector térmico incorporado
- 8- Conexión 1/4" FLARE
- 9- Tapa de protección con O'ring
- 10- Vacuómetro